



ลักษณะทั่วไป :

-  ใช้ไฟ DC 12V 1A
-  เอาท์พุทเป็นแบบอนุกรม (SPIแบบใช้สายสัญญาณ 3 เส้น) ใช้ต่อกับชุดตัวเลขขนาดใหญ่ที่มีอินพุทแบบอนุกรม(SPI) เช่น ชุดตัวเลขขนาดใหญ่ 3 นิ้ว 3 หลัก (PMT363) 7 ชุด หรือ ชุดตัวเลขขนาดใหญ่ 6 นิ้ว 3 หลัก (PMT366) 7 ชุด ก็ได้

ลักษณะการทำงาน :

ตัวเลขชุดที่ 1 แสดงเป้าหมายการผลิต (Target) 6 หลัก สามารถใช้ปุ่มสวิทช์ (Keypad) กดตั้งค่าได้เหมือนเครื่องคิดเลข


วิธีตั้งค่าเป้าหมายการผลิต ตัวเลขชุดที่ 1 (Target) ให้กดปุ่ม # จากนั้นกดปุ่มตัวเลขอีก 6 ตัว ค่าที่กดครั้งแรก

จะเป็นค่าของหลักร้อย กดปุ่มตัวเลขครั้งที่ 2 จะเป็นค่าของหลักสิบ และเมื่อกดปุ่มครั้งที่ 3 จะเป็นค่าของหลักหน่วย (ตัวเลขจะเริ่มแสดงที่หลักหน่วยก่อนเสมอจากนั้นเมื่อกดปุ่มตัวเลขครั้งที่ 2,3 ตัวเลขจะเลื่อนขึ้นเป็นหลักสิบและหลักร้อยตามลำดับ ลักษณะการแสดงผลตัวเลขจะเหมือนการกดปุ่มเครื่องคิดเลข) นอกจากการตั้งค่าโดยปุ่มกดแล้วยังมีอินพุทของCounter ที่สามารถต่อกับคอนแทคของสวิทช์หรือต่อกับวงจรอื่นๆ (5 V. – TTL) โดยตรง เพื่อเพิ่มค่า TARGET ขึ้นตามระยะเวลาที่ท่านกำหนด เช่น เพิ่มค่าขึ้น 1 ค่า ทุกๆ 2 วินาที เป็นต้น ท่านสามารถใช้ชุดตั้งเวลานับวน (MT242) เป็นตัวนับได้

ตัวเลขชุดที่ 2 แสดงค่าจากตัวนับ Counter ที่ได้จากการผลิตจริง ๆ (Actual) จำนวน 6 หลัก มีอินพุทของ Counter สามารถต่อกับคอนแทคของสวิทช์ หรือต่อกับวงจรอื่น (5V , TTL) ได้โดยตรงหรือถ้าจะต่อกับโวลท์ 5 – 24 Vเพื่อจะนับเมื่อมีโวลท์เข้าก็ให้ต่อผ่าน วงจร Opto coupler เพื่อแยก (isolate)ระบบไฟกับวงจร 5 – 24 V นั้น มี จัมเปอร์เลือก ให้นำเข้าเพื่อ Debounc เมื่อนับจาก คอนแทคสวิทช์ หรือนับเร็ว ถ้าต่อกับวงจรอื่น(5V)โดยตรง นับค่าได้ไม่เกินประมาณ 20 ครั้งต่อวินาที

เมื่อจ่ายไฟเข้าจะเริ่มต้นที่ 0 สามารถตั้งค่าอื่นที่จะเริ่มต้นการนับโดยปุ่มสวิทช์กด (Keypad)

วิธีตั้งค่าเริ่มต้น ให้กับตัวเลขชุดที่ 2 (Actual หรือ Counter)

 โดยกดปุ่ม * แล้วกดปุ่มตัวเลข 6 ตัว (การแสดงผลตัวเลขจะเหมือนกับการกดปุ่มเครื่องคิดเลข)

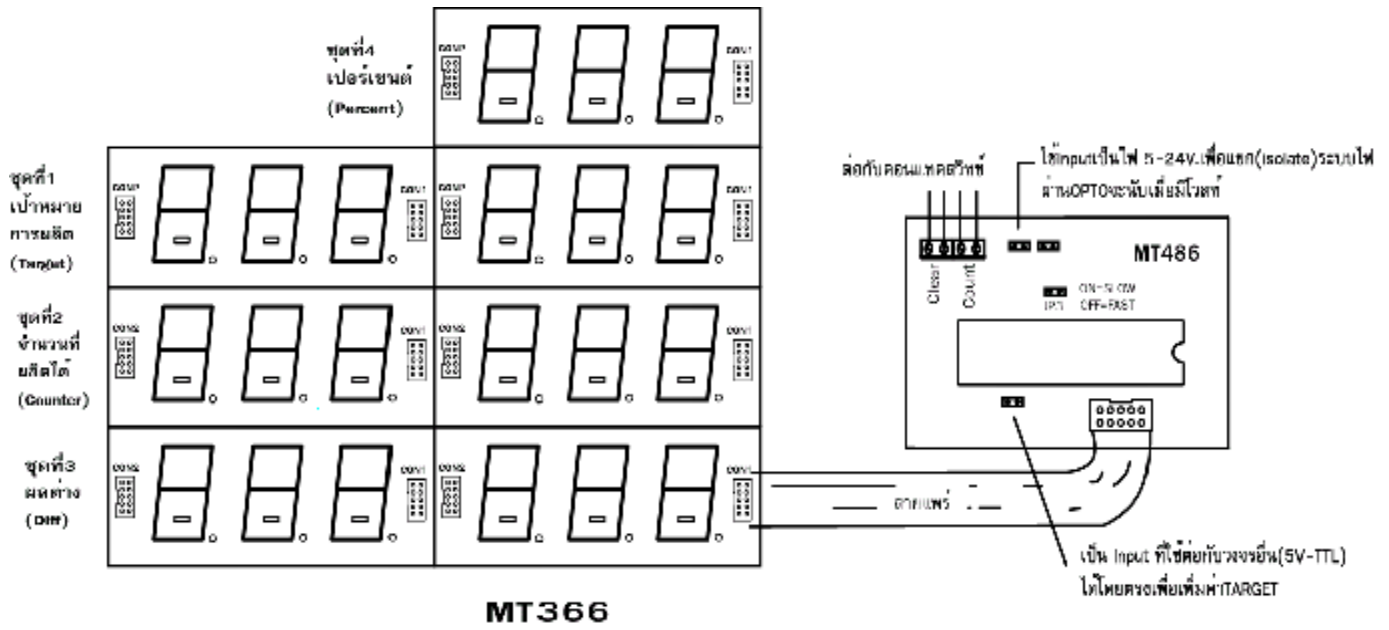
ตัวเลขชุดที่ 3 จะแสดงผลต่าง (Diff) ของตัวเลขชุดที่ 1 กับ ชุดที่ 2 ถ้าค่าที่นับได้จากตัวเลขชุดที่ 2 น้อยกว่า ค่าเป้าหมายผลิต ตัวเลขชุดที่ 1 ก็จะแสดงเครื่องหมายลบ (-) ที่ตัวเลขหลักหน้าของชุดที่ 3 ถ้าไม่ได้ต่อเครื่องหมายลบไว้ จะใช้เครื่องหมายจุดที่หลักร้อยแทนได้ (ท่านสามารถต่อเครื่องหมายลบเพิ่มได้) แต่ถ้าค่าที่นับได้จากตัวเลขชุดที่ 2 มากกว่าเป้าหมายผลิต (ตัวเลขชุดที่ 1) เครื่องหมายลบที่หน้าตัวเลขชุดที่ 3 ก็จะไม่แสดง

ตัวเลขชุดที่ 4 จะแสดงผลที่คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ของสินค้าที่ผลิตได้แล้ว (ACTUAL) เมื่อเทียบกับเป้าหมายการผลิต (TARGET) โดยคิดจากสูตร $Percent = Actual / Target$ ถ้าค่าที่ได้เกิน 999 จะแสดงเพียง 999% เท่านั้น

หมายเหตุ ตัวเลขชุดที่ 4 นี้ถ้าไม่ต้องการใช้ก็ไม่จำเป็นต้องต่อชุดตัวเลข MT366 ไว้ แต่ถ้าไม่ต้องการตัวเลขชุดที่ 3 แต่ต้องการตัวเลขชุดที่ 4 ก็ต้องใช้ชุด MT595 มาต่อคั่นไว้แทน ตัวเลขชุดอื่นๆก็เหมือนกัน เช่น ถ้าไม่ต้องการเป็นชุดหลังๆ (เช่น ชุดที่ 3 และ 4 ทั้ง 2ชุด) ก็ไม่ต้องต่อชุดตัวเลขเข้าไปเท่านั้น แต่ถ้าไม่ต้องการตัวเลขชุดที่อยู่ก่อนแต่ต้องการตัวเลขชุดหลังต้องใช้ชุด MT595 มาคั่นไว้แทนจะเป็นที่ชุดก็ตาม

วิธีการเคลียร์ค่าที่นับเพื่อเริ่มต้นการนับใหม่

ให้กดปุ่ม * ที่ Keypad 1 ครั้ง จากนั้นก็เริ่มทำการนับใหม่ได้เลขหรือถ้ากดปุ่ม # ตามจะเป็นการเคลียร์ค่าตัวเลขทั้งหมด



รูปแบบการต่อใช้งาน